

東レエンジニアリング西日本は、Engineering と Maintenance の技量を武器に、安全で高品質な製品を提供できる安定成長企業を目指します。

T P M全社活動報告会 報告事例紹介

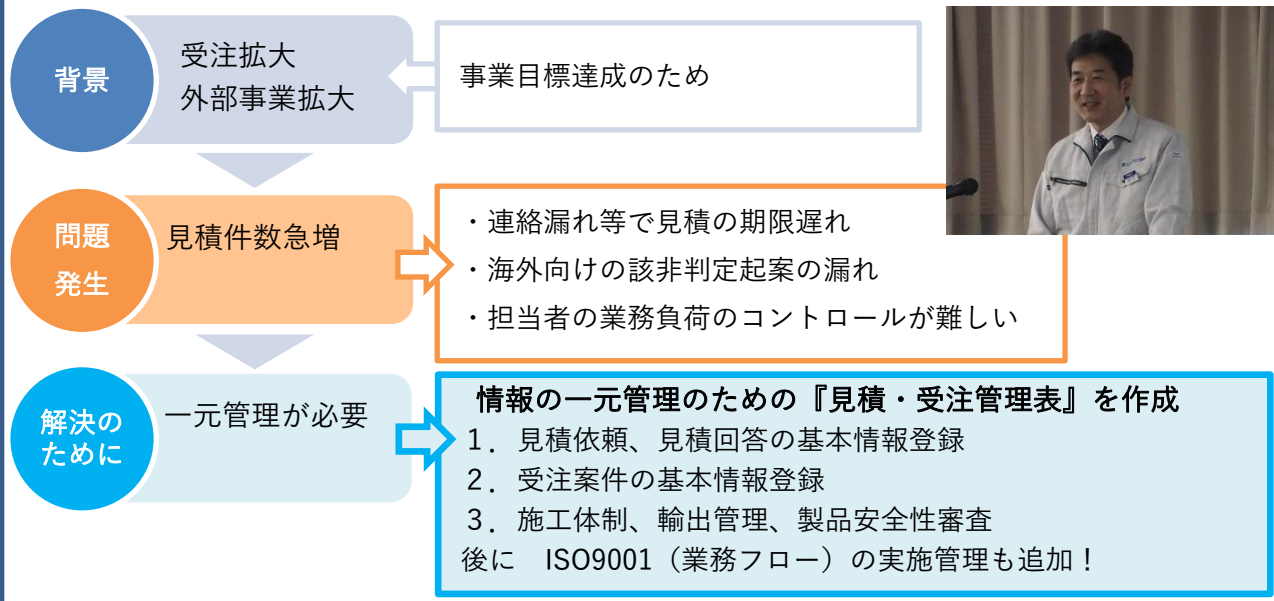
10月27日に開催したT P M全社活動報告会より、報告事例をご紹介します。

(担当部署：T P M推進室 077-534-0956)

タイトル：『見積・受注管理表を活用したISOゲート機能管理とT P M活動状況のモニター掲示による見える化・ペーパーレス化の推進』

報告部署：プラント事業部技術3部 一朵の雲サークル

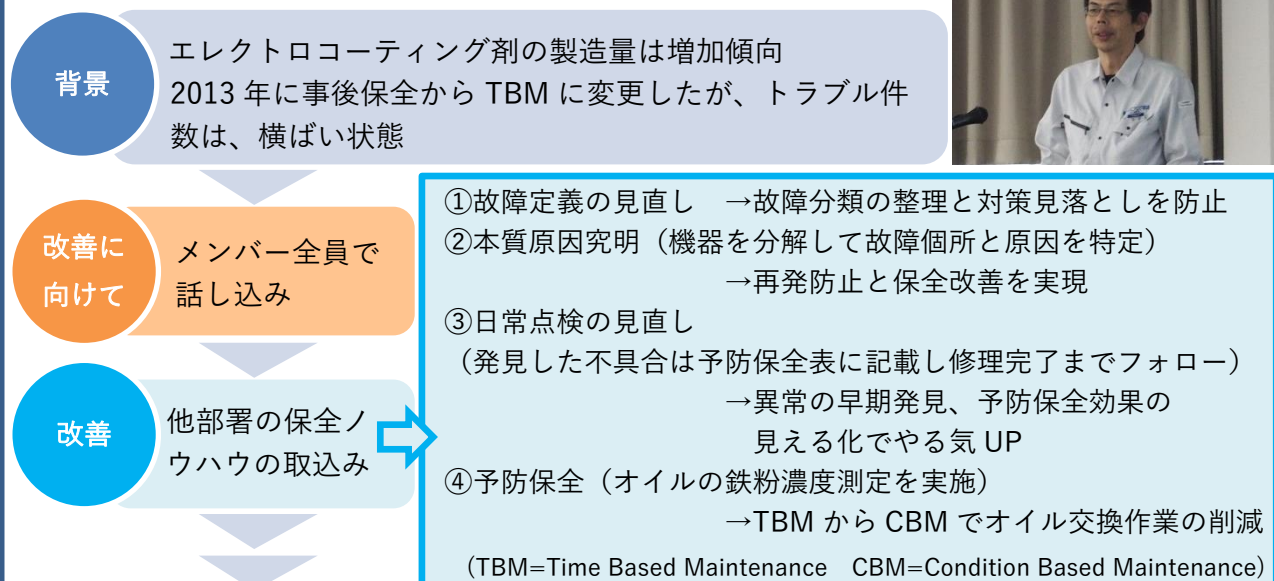
担当業務：東レ関係と東レ関係以外（外部）のお客様の工場内の工事や機器製作



タイトル：『エレクトロコーティング剤 生産設備トラブル削減による工程安定化』

報告部署：滋賀保全事業部 トランプ'Sサークル

担当業務：東レ滋賀事業場エレクトロコーティング剤製造設備の保全



効果

トラブル件数激減！ 2018年42件 → 2022年 3件

秘密保持契約書の勉強会

東レエンジニアリング(株)の法務相談室に講師をお願いし、秘密保持契約書に関する勉強会を開催しました。

当社の業務上、お客様から秘密情報の開示を受けることが多く、あらためて契約を締結する目的や秘密情報の取り扱いに関する義務等を理解する良い機会となりました。

また、秘密保持契約書でよく定められる条項（秘密情報の定義、第三者への情報開示、複写・複製の禁止、損害賠償責任他）についての注意点を詳しく説明していただき、今後の業務に活かせる勉強会となりました。

(担当部署：CSR・法務審査室 077-534-0956)

[制御盤製作の継続的改善活動]

電製事業部

電製事業部が設計・製作している制御盤・分電盤の製造工程は、(1) 準備作業、(2) 部品配置・中板加工作業、(3) 部品取付け・配線作業、(4) 仕上げ作業、(5) 検査作業からなります。

従来は、一品一様で同じ仕様で製作する面数が少なかったこともあり、(2)の中板加工作業は手作業で実施していました。

近年、東レエンジニアリング(株) メカトロファインテック事業本部 第二事業部の LIB コーター案件などの大型案件が増えてきたこともあり、この作業を CAD で電子データ化し、外段取り化(板金メーカーに機械加工依頼)する取り組みを実施しました。

これにより、当社工場内での作業時間の削減や加工ミスのゼロ化、コストダウンとリードタイムの短縮ができました。また、加工の外段取り化は、加工屑も出なくなり工場内の美化にも一役買っています。今後その他の作業についてもモノづくり DX 化を進め、さらなるコストダウンとリードタイム短縮に取り組んでまいります。

中板(穴、タップ加工)完成

CAD導入前

部品配置・寸法取り



穴あけ・タップ加工



CAD導入後



板金外注先へ依頼



板金製作時に
穴、タップ加工
を自動化！

