

東レエンジニアリング西日本は、エンジニアリング、マニュファクチャリング、メンテナンスの3事業を柱とし、安全で高品質な製品を提供できる真の長期安定成長企業を目指します。

2023年1月 年頭安全祈願



滋賀：建部大社

各事業場（所）において、それぞれ地元の神社、寺院に参拝し、年頭の安全祈願を行いました。

滋賀では社長、役員と安全衛生委員会メンバーが建部(たけべ)大社に、愛媛では愛媛事業場と松前事務所が合同で玉生八幡大(たまうはちまんだい)神社に、福井では金津神社と三国成田山に、石川では白山比咩(しらやまひめ)神社に参拝し、この一年、全従業員・関係者が健康で安全に働けるよう祈願するとともに、改めて労働災害ゼロ・交通事故ゼロ達成を誓いました。

(担当部署:安全管理部 Tel:077-534-0956)



愛媛：玉生八幡大神社



石川：白山比咩神社



福井：金津神社

2023年 安全スローガン

必達！トータルゼロ災 — みんなが実践 現場でK Y —

2023年1月11日 二十歳を祝う会



中央が二十歳を迎えた社員

今年度、二十歳を迎えた社員を囲み上司と共に、お祝いの会を開催しました。会では、上司からお祝いの言葉と記念品が贈られました。引き続いて感染対策の上、開催された昼食会では、二十歳を迎えた社員が今後の抱負を述べるなど、二十歳の門出にふさわしい会となりました。

(担当部署:総務部 Tel:077-534-0956)

行動とともに言動についても責任をもって対応ください。
今後、後輩が入社すると思いますが、模範となる姿を期待します。
ご両親への感謝の気持ちを忘れずに。



無事成人を迎えられて、本当に嬉しく思います。
成人であることの自覚を持ち、行動していきたいと思っています。
そしてこれまでに支えて下さった方々に感謝いたします。

2022年12月26日 園山機器組立工場 安全祈願・開所式

電製事業部の園山機器組立工場では、8月より制御盤の製造体制強化のため、近代化工事を進めてきました。12月26日、近代化工事が完了し、安全祈願と開所式を実施しました。

今回の工事では、事務所を2階に移設し、組立・検査を行う実作業エリアの拡充を行い、また作業員増強に合わせて、更衣室なども充実させました。

工事は完了しましたが、更に効率良く作業できる工場を目指し、全員で工夫を重ねていきます。



(担当部署:電製事業部 Tel:077-533-7631) 左より倉山常務、大坪会長、藤内常務理事、高田取締役

T P M全社活動報告会 報告事例紹介3 10月28日に開催した報告会より、報告事例をご紹介します。

タイトル:『東レアクスター製布工程 ワインダコア搬送設備トラブルの撲滅』

報告部署: 滋賀保全事業部 べからずマンレッド

テーマ選定理由:

アクスター(ポリエステル長繊維不織布)の製造設備の保全を担当。

2015年以降、故障件数は増減しながらも、減少傾向にあるが、夜間・休日の呼び出し件数は増加傾向にある。

呼び出しの原因を分析 → ワインダコア搬送設備でのトラブルが半数以上を占めており、その対策が必要



事象分析の結果、2ヶ所のトラブルが判明!



①ワインダコアの当て止めのくり返しにより、
その衝撃でガイドストッパーの固定部がずれてしまう!

②ワインダコア搬送時に、ガイドストッパーがバウンドして、
搬送コンベアが正常な位置に停止しない!

原因究明: 2021年度に搬送工程でのトラブルが急増していることから、20年、21年の設備改造工事を調査。

2021年3月 ワインダーコア脱着作業の安全対策で、改造後に鉄コアの重量が約1.8倍に!



この改造でガイドストッパーへの負担が大きくなったことが原因



しかし! 設備はフル稼働中で対策が困難! まずは、応急対策!!



①毎週末とロール切り替え時に点検を強化
→固定ボルトの緩みが判明
→ノルトロックワッシャーでボルトの緩みを防止

②ワインダコア搬送時の衝撃で停止が位置ずれた場合、
生産担当者による手動操作で生産を継続



ところが! 2022年度に入り、トラブル急増!

8月のブレーク工事で予定していた恒久対策を7月に早めて実施



①ワインダコアを受け取る速度を緩やかに調整
→ガイドストッパーへの衝撃を減少

②ガイドストッパーの固定を、片持ち固定から両端固定に変更
→締結強度UP!

③停止センサ誤検知対策
センサ検知後も搬送を継続し、センサ検出範囲内収まるようソフト改造



**8月以降現在まで
トラブルなし!**



今後の課題

ガイドストッパーの強度UPなど本質対策を継続します!